

# Ausgangssituation

Eine Feuerfest-Neuzustellung für einen Herdschmelzofen inkl. Entwicklung, Montage während der laufenden Produktion und Berücksichtigung spezifischer Kundenwünsche.

### Lösung

Das RATH Engineering Team entwickelte eine effiziente Konstruktionslösung mit den Bauteilen im Boden und in der Seitenwand trotz eines beidseitig kippbaren Ofens.

#### Zum Einsatz kamen:

Betonfertigbauteile, LC Beton, Spritzbeton, Isoliersteine, Feuerleichtsteine und Platten

# Gemeisterte Herausforderungen:

Aufmaßerstellung vor Ort, kompletter Badbereich mit Fertigbauteilen, Badvolumenkonzept inkl. Ausbildung einer Abschmelzrampe bei vergrößertem Badvolumen, Umbau bei laufender Produktion mit schienengebundener Beschickung und Reinigungsmanipulation

### Weitere Serviceleistungen:

Abstimmung & Koordination mit anderen Gewerken, Abbruch der vorhandenen Feuerfest-Auskleidung mit Robotertechnik, Baustelleneinrichtung und Aufheizung

# Die Vorteile:

- Lange Standzeiten der Feuerfestverkleidung
- Hohe Betriebssicherheit
- Geringer Verschleiß
- Optimierte Reinigung

- Höhere Qualität dank vorgefertigter, wärmebehandelter und im Werk geprüfter Bauteile
- Sehr glatte Oberflächen mit geringster offener Porosität aller im Badbereich verwendeten Bauteile für erhöhte Widerstandsfähigkeit gegen Infiltration

"RATH hat bei diesem Projekt mit hoher technischer Kompetenz und einer reibungslosen Abwicklung mehr als überzeugt." Betriebsleiter Aluminium GmbH Nachrodt



Aluminiumschmelzofen während der Montage



Neu zugestellter Aluminiumschmelzofen



Bauteile auf einem Tunnelofenwagen nach dem Brennen



